

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>10-11</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

***Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»***

**Практическое задание по ручной металлообработке**

***Изготовление изделия «Планка прижимная»***

**Технические условия:**

1. По чертежу выполнить разметку изделия «Планка прижимная».
2. Определить последовательность технологических операций и изготовить изделие «Планка прижимная».
3. Материал изготовления – сталь 10 (допускается Ст3).
4. Предельные отклонения готового изделия на все размеры  $\pm 0,5$  мм
5. Заусенцы в отверстиях, грани и углы на заготовке притупить (зачистить)
6. Чистовая (финишная) обработка плоскостей и кромок со всех сторон.

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
труд (технология)	10-11	24.11.2025 г.	10.00	12.00

Перв. примен.																																																																							
Справ. №																																																																							
Подп. и дата	<p>1 * размер для справок</p> <p>2 Острые кромки притупить</p>																																																																						
Инв. № дцкл.																																																																							
Взам. инв. №	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="5" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Планка прижимная</div> </td> <td style="text-align: center;">Лит.</td> <td style="text-align: center;">Масса</td> <td style="text-align: center;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">0,01</td> <td style="text-align: center;">2:1</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="5" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Сталь 10 ГОСТ 1050-2013</div> </td> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="5" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Копировал</div> </td> <td colspan="2" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Формат A4</div> </td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>														Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Планка прижимная</div>					Лит.	Масса	Масштаб	Разраб.					0,01	2:1	Проб.					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Сталь 10 ГОСТ 1050-2013</div>					Лист	Листов	1	Т.контр.							Н.контр.					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Копировал</div>					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Формат A4</div>		Утв.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Планка прижимная</div>					Лит.	Масса	Масштаб																																																											
Разраб.										0,01	2:1																																																												
Проб.					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Сталь 10 ГОСТ 1050-2013</div>					Лист	Листов	1																																																											
Т.контр.																																																																							
Н.контр.					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Копировал</div>					<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Формат A4</div>																																																													
Утв.																																																																							
Подп. и дата	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Копировал</div>																																																																						
Инв. № подл.																																																																							

Предмет	Класс	Дата	Время начала	Время окончания
<i>труд (технология)</i>	<i>10-11</i>	<i>24.11.2025 г.</i>	<i>10.00</i>	<i>12.00</i>

### Карта пооперационного контроля

№ п\п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда.	2	
4.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - соблюдение технологической последовательности изготовления изделия; - точность изготовления наружного контура изделия; - качество выполнения разметки и изготовление кругового выреза; - качество выполнения разметки и сверления отверстий.	17 (3) (4) (4) (4) (2)	
5.	Качество и чистовая обработка готового изделия (плоскостей, кромок, ребер, углов, отверстий).	5	
6.	Точность изготовления готового изделия	5	
7.	Уборка рабочих мест.	1	
8.	Время изготовления – 120 мин. (не включая одного перерыва - 10 мин.).	2	
<b>Итого:</b>		<b>35</b>	